



Roscadoras de rodillo y sector para tornillos y piezas especiales

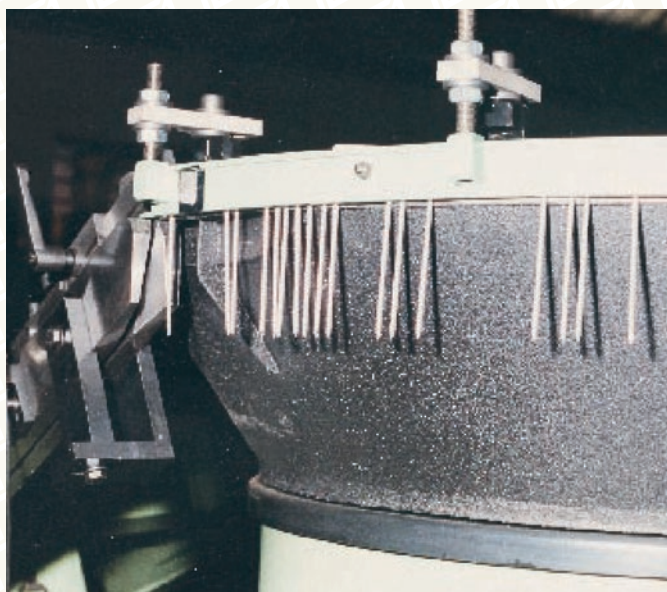
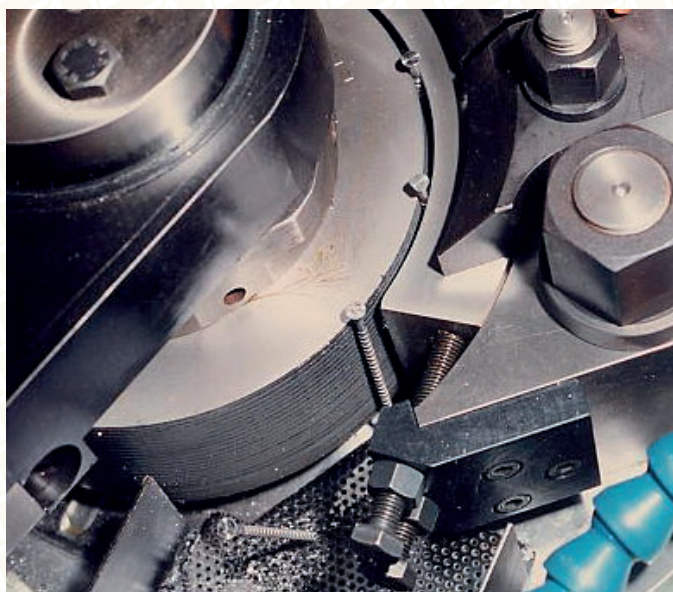
RS12



Roscadoras de rodillo y sector para tornillos y piezas especiales

Se diferencian de las máquinas con peines por tener un cinematismo diferente y utilizar un mandril central para deformar la pieza, en el que va montado un rodillo roscador y un sector instalado en el portaherramienta. Entre los dos se introduce

el tornillo a roscar por medio de un carro introductor. Pueden suministrarse como módulos combinados con otras máquinas o como máquinas individuales.



Características técnicas: valores indicativos. La velocidad de la máquina puede variar según el material utilizado y el tipo de pieza que hay que roscar. Medidas en mm.

Producción piezas/min.	Diámetro del tornillo	Longitud de la rosca	Longitud máx. del fuste bajo la cabeza	Dimensiones de las herramientas	Potencia total de los motores	Peso neto aproximado	Dimensiones de la máquina
min 200 max 1200	min 5 max 12	min 5 max 70/100	max 150	rodillo \varnothing 127 sector \varnothing 280	HP 15	Kg. 2200	1800x900 x1700