



# Machine à fileter à peignes plats combinée avec une machine à fileter avec outil à rouleau et secteurs RS12/S + élévateur de chargement

## RP 16S + RS 12S + XL



**Machine à fileter à peignes plats automatique modèle RP16/S (sans dispositif de chargement de goujons filetés)**

Production pièces minute	Diamètre vis	Longueur de filetage	Longueur max. sous la tête de filetage partiel	Longueur max. partie tige non filetée	Dimensions outils standard / remonté	Puissance totale moteurs	Poids net environ	Dimensions machine individuelle
min 60 max 135/140	min 8 max 14	min 20 max 120	280	160	228,6x254x42,8 h120 / h130	HP 28	Kg 7200	A 1500 - B 3200 H 1800

**Machine à fileter avec outil à rouleau automatique et secteurs modèle RS12/S spéciale (module combiné à la machine à fileter à peignes)**

Production pièces minute	Diamètre vis	Longueur de filetage	Mandrin remonté pour permettre le passage de vis longues	Puissance totale moteurs	Poids net environ
min 200 max 1200	min 5 max 12	min 5 max 58		HP 15	Kg 2500

Optionnel: machine avec hotte d'insonorisation

**Machine comme décrite ci-dessus montée sur console motorisée de support dotée de :**

Chariot de bypass monté sur patins – guides linéaires – qui permet de déplacer la machine rotative si elle n'est pas utilisée, pour la production de vis standards et accès à distance pour assistance via Internet / prise Ethernet.

Visualisation positions de montée et descente guides :

- n° 1 visualisation montée et descente guides machines à fileter à peignes
- n° 2 visualisations machine à fileter RS combinée (en entrée et en sortie de cette dernière)
- n° 1 visualisation guides sortie élévateur.

Toutes visibles sur le panneau opérateur avec ajout d'expansion PLC et logiciel.

**Total visualisations : 4**

**Caractéristiques techniques : les valeurs sont indicatives.** La vitesse de la machine peut varier en fonction du matériel utilisé et du type de pièce à rouler. Dimensions en mm.

