



Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

RP8/S



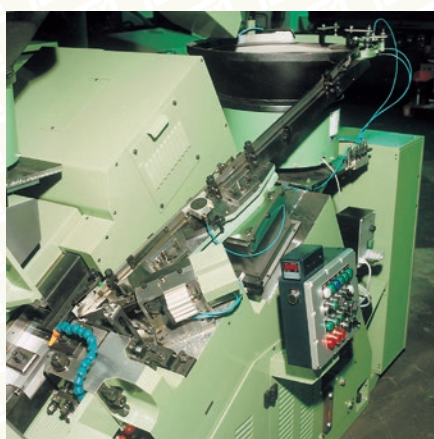
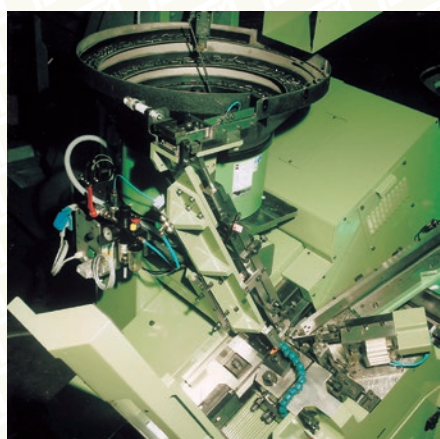
Machines à 2 poinçons

Machines à fileter à peignes à 2 poinçons commandés par 2 coulisseaux. Elles sont définies à double introduction, obtenue par l'association de 2 coulisseaux et d'un groupe séparateur avec les fonctions suivantes :

- groupe séparateur qui ferme et soutient la colonne des vis

- le 1er coulisseau défini comme positionneur place la vis en position de départ
- le 2ème coulisseau défini comme introducteur uit la vis parallèlement aux peignes.

Ce système évite le chevauchement des tiges des rivets.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Longueur des prisonniers	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine	Production pièces sans tête/min
min 150 max 450	min 4 max 8	min 15 max 52	90	min 20 max 52	130x115x54 Sp. 35	HP 12,5	Kg. 2600	2000x1200 x1700	min 60 max 150