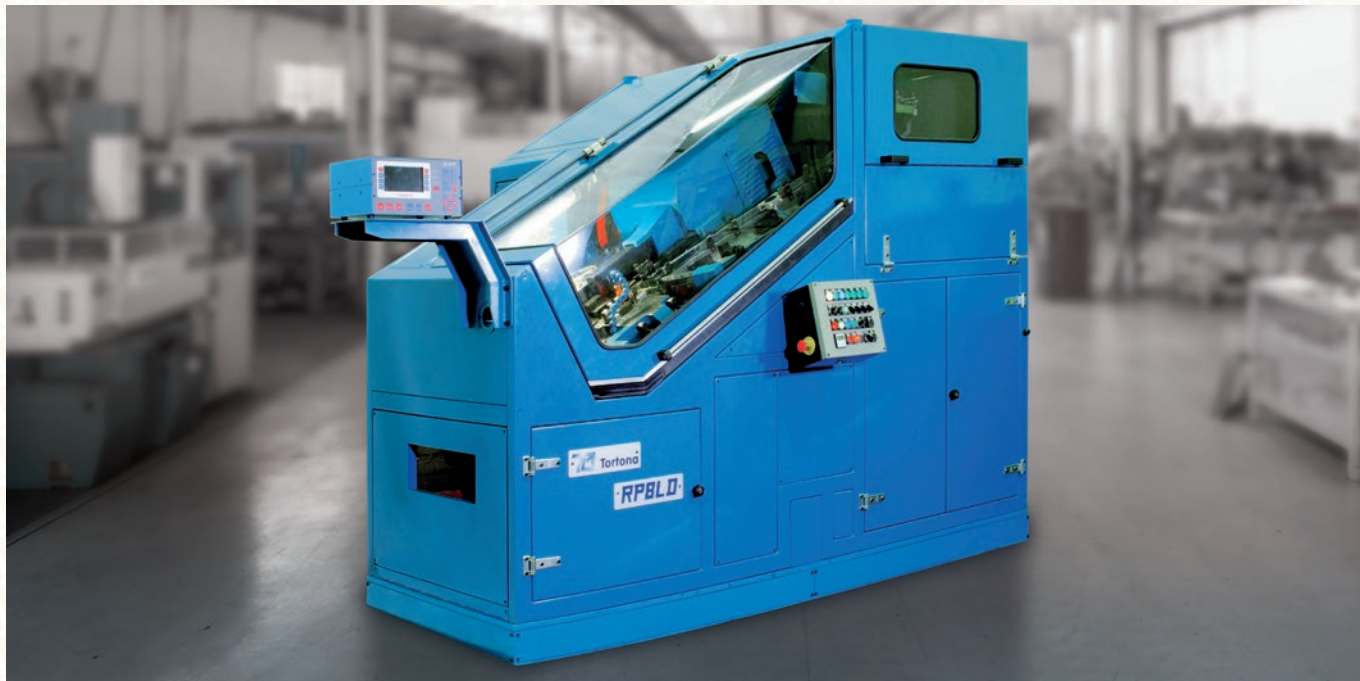




Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

RP8/LD

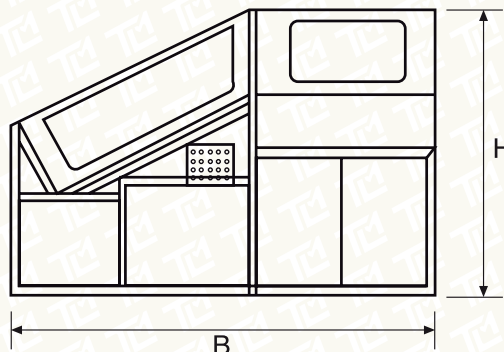
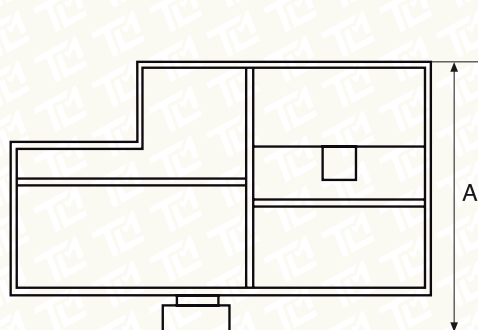
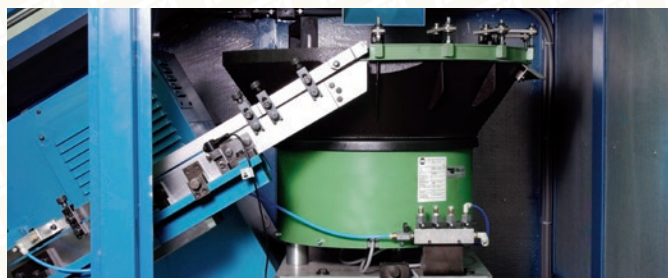
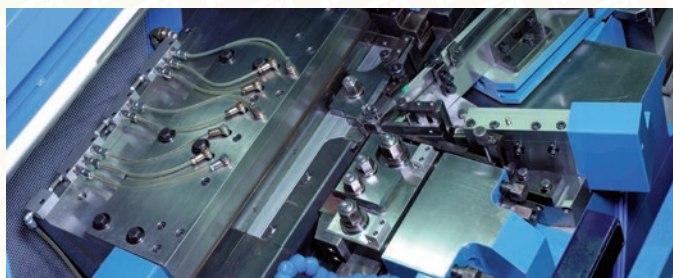


Machines à 2 poinçons

Machines à fileter à peignes à 2 poinçons commandés par 2 coulisseaux. Elles sont définies à double introduction, obtenue par l'association de 2 coulisseaux et d'un groupe séparateur avec les fonctions suivantes :

- groupe séparateur qui ferme et soutient la colonne des vis

- le 1er coulisseau défini comme positionneur place la vis en position de départ
 - le 2ème coulisseau défini comme introducteur uit la vis parallèlement aux peignes.
- Ce système évite le chevauchement des tiges des rivets.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

| Production pièces minute | Diamètre de la vis | Longueur de filetage | Max longueur de la tige | Dimension outils | Puissance totale moteurs | Poids net env. | Dimension machine | Dimensions de la machine avec manteau pour l'insonorisation totale |
|--------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------|----------------|--------------------|--|
| min 80 max 380 | min 4 max 8 | min 5/10 max 50 | 90 | 150x170 x54 Sp.30 | HP 12,5 | Kg. 3100 | 2236x1550 x1750 | A 1650 - B 2520 H 2000 |