



Thread rolling machines for screw bolt making
washer assembly and special machines

Company profile - IT



Dal 1979 TLM opera sul mercato per la costruzione di:

- macchine per la rullatura di viti e bulloni;
- macchine per la smussatura o la punta delle viti;
- macchine per l'assemblaggio viti rondella;
- macchine speciali per l'esecuzione di gole, ecc.

Progettiamo e produciamo automatismi dedicati, seguendo le specifiche delle aziende clienti, cercando di soddisfare ogni esigenza o richiesta particolare, operando con la massima serietà e affidabilità. La clientela TLM non è limitata all'Italia, ma è distribuita in tutta Europa e in altri paesi del mondo.

Vantiamo una vasta gamma di macchine standard e speciali, in grado di rullare sia viti a legno, che particolari bonificati e viti speciali, che possono essere utilizzate nei più svariati settori, da quello edilizio a quello automobilistico e degli elettrodomestici. La robustezza e la solidità delle macchine TLM, oltre alla semplicità delle regolazioni, hanno determinato gli apprezzamenti della nostra clientela, oltre a renderne possibile l'utilizzo nella produ-

zione di particolari bonificati, impiegati soprattutto nell'industria *automotive*. Negli anni le macchine TLM sono state perfezionate sia sul piano tecnologico, che sulla capacità produttiva.

Non ci siamo limitati al perfezionamento delle macchine di nostra produzione ma, costantemente impegnati nella ricerca e nell'innovazione tecnologica, proponiamo al mercato novità e prototipi. Tra le ultime nate, la micro-rullatrice per la filettatura di viti per gioielleria, occhiali e minuterie metalliche, la macchina di controllo e qualità, e i sistemi di carico automatico o elevatori per particolari lunghi.

Pietro Luigi Sorli ha lasciato al figlio Francesco e alla figlia Maria Teresa l'importante eredità della sua visione, del suo impegno e della disponibilità per i clienti alla ricerca di soluzioni attraverso la costruzione di macchine di qualità, dando continuità al progetto TLM. L'azienda conta un organico di 12 tecnici e impiegati e 6 collaboratori esterni: il personale è altamente qualificato e produttivo.

